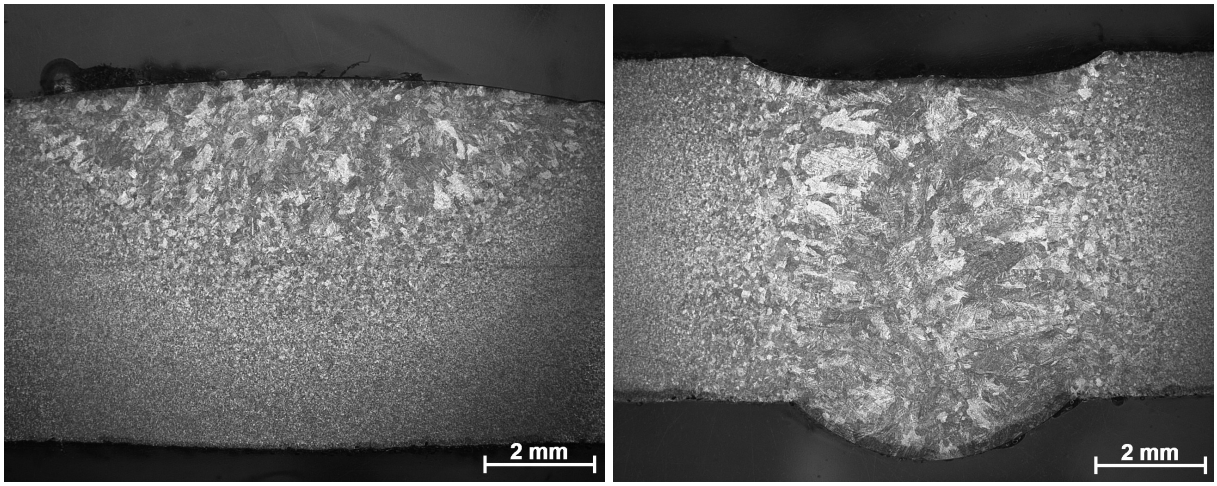
Разработаны высокоэффективные сварочные флюсы

Сотрудниками Института материаловедения Академии наук Республики Узбекистан разработаны 12 марок активирующих флюсов, предназначенных для сварки всех типов сталей, титана и их сплавов, а также сплавов на основе никеля, с толщиной 4 мм. и более, используемых при возведении промышленных и хозяйственных объектов (трубопроводы, мосты, технологические сооружения и др.). При использовании активирующих флюсов происходит полное проплавление металла за один проход, без проведения дополнительных операций (открытие фасок на металле, повторные сварки несколько раз и др.).





Использование активирующих флюсов позволяет снизить расходы на сварку 1 метра шва от 14 до 20 долл. США в зависимости от металла, причем также резко снижается время сварки - до 70%.

Технология изготовления и состав флюсов запатентованы в Европейском Союзе.